

Waldburg-Zeil Kliniken  
Reha-Klinik Bad Salzelmen  
Chefarztsekretariat Abt. Onkologie/Pneumologie  
Frau Lammel  
Badepark 5

39218 Schönebeck – Bad Salzelmen



*Tausend Möglichkeiten  
laden uns zu neuem Leben  
Christian Morgenstern*

Sehr geehrte Damen und Herren,

in Zusammenarbeit mit der Magdeburger Krebsliga e.V., der Sachsen-Anhaltischen Krebsgesellschaft e.V. und dem Tumorzentrum Magdeburg e.V. lädt die Reha-Klinik Bad Salzelmen Sie herzlich zum 19. Onko-Tag ein.

**„Fortschritte in der Behandlung von Krebserkrankungen – 2017“**

**Wann:** Samstag, 11.11.2017      **Wo:** Rehabilitationsklinik Bad Salzelmen  
**Uhrzeit:** 9.00 bis 12.50 Uhr      Badepark 5  
39218 Schönebeck  
Telefon: +49 (0) 3928 718-606

Die Teilnahme ist kostenlos

Für die freundliche Unterstützung des wissenschaftlichen Teils der Veranstaltung danken wir:  
Roche 2000 EUR, Oxy Care 500 EUR, Kyowa Kirin 350 EUR, Coloplast 150 EUR, Amgen 300 EUR, Bayer 500 EUR, Boehringer Ingelheim 500 EUR, Novartis 500 EUR, Astra Zeneca 500 EUR, Janssen-Cilag 400 EUR, Leo 300 EUR, Ipsen 500 EUR, tic Medizintechnik 500 EUR, Sanitätshaus Klinz 500 EUR, Celgene 500 EUR, Pfizer 500 EUR, Bristol-Myers Squibb 500 EUR, MSD 500 EUR, Eisai 500 EUR.

Die Fortbildungsveranstaltung wird von der Ärztekammer Sachsen-Anhalt mit 4 Fortbildungspunkten bewertet.

**Programm 19. Onko-Tag Bad Salzelmen am Samstag, 11.11.2017**

09.00 Uhr	<b>Begrüßung</b> Chefarzt PD Dr. med. habil. Bernd Anger OÄ Dr. med. Bettine Bilsing Abteilung Onkologie/Pneumologie Rehabilitationsklinik Bad Salzelmen	10.30 – 11.10 Uhr	<b>Pause mit Imbiss</b>
09.05 – 09.30 Uhr	<b>Neuigkeiten in der Therapie des Lungenkarzinoms</b> Priv. Doz. Dr. med. Thorsten Walles Bereichsleiter Thoraxchirurgie Universitätsklinik für Herz- und Thoraxchirurgie Otto-von-Guericke-Universität Magdeburg	11.10 – 11.40 Uhr	<b>Neue Möglichkeiten der Therapie von Hauttumoren</b> Dr. med. Ingolf Franke Oberarzt Universitätsklinik Otto-von-Guericke-Universität Magdeburg
09.30 – 10.00 Uhr	<b>Neues zum Prostatakarzinom</b> Prof. Dr. med. habil. Udo Rebmann Chefarzt Klinik für Urologie, Kinderurologie und urologische Onkologie Diakonissen-Krankenhaus Dessau	11.40 – 12.10 Uhr	<b>Fortschritte in der Therapie des Multiplen Myeloms</b> Dr. med. Denise Wolleschak Oberärztin Klinik für Hämatologie und Onkologie Otto-von-Guericke-Universität Magdeburg
10.00 – 10.30 Uhr	<b>Hepatozelluläres Karzinom: studiengerechte Therapie</b> Priv. Doz. Dr. med. habil. Marino Venerito Oberarzt Klinik für Gastroenterologie, Hepatologie und Infektiologie Otto-von-Guericke-Universität Magdeburg	12.10 – 12.50 Uhr	<b>Neue Entwicklungen in der Therapie des Mammakarzinoms</b> Dr. med. Kristina Freese Oberärztin Klinik für Frauenheilkunde, Leiterin des Brustzentrums Krankenhaus St. Marienstift Magdeburg
		12.50 Uhr	<b>Verabschiedung und Ende der Veranstaltung</b> Chefarzt PD Dr. med. habil. Bernd Anger

**19. Onko-Tag in Bad Salzelmen am Samstag, 11.11.2017, 9.00 – 12.50 Uhr**

Rückantwort bitte an die Reha-Klinik Bad Salzelmen

**Fax:** +49 (0) 3928 718-699

**Telefon:** +49 (0) 3928 718-606

**E-Mail:** anke.lammel@wz-kliniken.de

Ich nehme teil, mit \_\_\_\_\_ Personen

Datum:

Name/Stempel:

Anschrift:

Telefon-Nr.: